

## CX-80 RC70

### OPIS PRODUKTU

CX-80 RC70 to jedno-składnikowy tiksotropowo anaerobowy klej do zabezpieczania gwintów o bardzo dużej sile łączenia /permanenty/. RC70 wiąże pod wpływem kontaktu z metalowymi powierzchniami i brakiem dostępu powietrza.

### TYPOWE ZASTOSOWANIA

CX-80 RC70 jest przeznaczony do blokowania metalowych zapięć i w ten sposób zabezpiecza przed odkręcaniem podczas drgań i zapobiega wyciekom z gwintów. RC70 jest szczególnie odpowiedni dla większych gwintowanych zamków, np. szpilki, gdzie potrzebna jest maksymalna siła. CX-80 RC70 chroni montowane części przed korozją.

### WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU

|                                                            |                          |
|------------------------------------------------------------|--------------------------|
| Typ chemiczny                                              | Dimethacrylate           |
| Wygląd                                                     | Zielony                  |
| Ciężar właściwy                                            | 1.04                     |
| Lepkość cPs                      Zakres<br>Wartości typowe | 400- 600<br>500          |
| Moment rozruchowy /N.m/<br>Zakres<br>Wartości typowe       | 20-40<br>29              |
| Moment odkręcający /N.m/<br>Zakres<br>Wartości typowe      | 21-44<br>33              |
| Wstępne wiązanie /minuty/                                  | ≤15                      |
| Pełne wiązanie@20°C /godziny/                              | 24                       |
| Temperatura zapłonu /°C/                                   | >100                     |
| Dopuszczalny okres magazynowania @20°C<br>/miesiące/       | 12                       |
| Maksymalne wypełnienie /mm/                                | 0.20                     |
| Zakres temperatur roboczej /°C/                            | -50-+150                 |
| Typowa szybkość wiązanie                                   | % wytrzymałości końcowej |
| 15 minut                                                   | poczucie oporu           |
| 1 godzina                                                  | ~40%                     |
| 24 godziny                                                 | 100%                     |

## **SZYBKOŚĆ UTWARDZANIA VS SUBSTRAT**

Szybkość utwardzania i wytrzymałość różnią się wedle substratów. Jeżeli zastosowane są na elementach z miękkiej stali i miedzi, anaerobowe kleje osiągną pełną wytrzymałość bardziej gwałtownie niż na bardziej obojętnych materiałach takich jak stal nierdzewna, czy dwuchromian cynku.

## **SZYBKOŚĆ UTWARDZANIA VS SZCELINA W POŁĄCZENIU**

Rozmiar przerwy w połączeniu w dużym stopniu wpływa na szybkość utwardzania się anaerobowych środków klejących. Szczelina wiązania różni się zależnie od typu gwintu i przyspiesza. Im większa szczelina pomiędzy gwintami, tym wolniejsze wiązanie. Maksymalna zalecana przerwa dla RC70 to 0.20mm.

## **SZYBKOŚĆ UTWARDZANIA VS TEMPERATURA**

Wszystkie wartości związane z szybkością utwardzania są badane w temperaturze 22°C. Niższe temperatury prowadzą do wolniejszego utwardzania. Ogrzewanie montowanych części przyspiesza proces utwardzania.

## **TYPOWA ODPORNOŚĆ NA WPŁYW ŚRODOWISKA**

### **WYTRZYMAŁOŚĆ NA CIEPŁO**

CX-80 RC70 może być używany w temperaturach aż do 150°C. Przy 130°C wytrzymałość wiązania będzie wynosić ~50% wytrzymałości w temperaturze 21°C.

### **STARZENIE VS WYSOKA TEMPERATURA**

CX-80 RC70 uzyskuje ~90% pełnej wytrzymałości, jeżeli jest ogrzewany do temperatury 100°C przez 90 dni następnie ochłodzony i przebadany w temperaturze 21°C.

### **ODPORNOŚĆ NA CHEMIKALIA/ ROZPUSZCZALNIKI**

CX-80 substancje anaerobowe charakteryzują się doskonałą chemiczną odpornością na większość olei i rozpuszczalników, takich jak olej silnikowy, benzyna etylizowana, płyn hamulcowy, aceton, etanol, propanol i woda. Anaerobowe spoiwa i szczeliwa nie są zalecane w przypadku przewodów czystego tlenu i chloru.

## **OGÓLNE INFORMACJE**

Dla bezpiecznego stosowania niniejszego produktu należy zaglądać do Karty Produktu.

Anaerobowe kleje utwardzają się tylko pod nieobecność powietrza i przy pobudzeniu części metalowej. Substancja klejąca poza połączeniem pozostaje nieutwardzona i można ją usunąć za pomocą szmatki.

RC70 jest odpowiedni dla większości, standardowej średnicy, średnich i chropowatych gwintowanych wkrętów, śrub, nakrętek.

RC70 nie jest zalecany dla niektórych tworzyw sztucznych, ponieważ może doprowadzić do naprężenia i pęknięcia. Niektóre antykorozyjne substancje chemiczne powstrzymują utwardzanie układów tego typu substancji anaerobowych. Zaleca się testy w celu ustalenia konieczności oczyszczania części.

### **WSKAZÓWKI DLA UŻYCIA**

Upewnij się, czy części są czyste, suche i wolne od oleju i smaru.

Nakładaj środek klejący na wszystkie montowane elementy. Po zmontowaniu części należy pozwolić im się utwardzić. Usunąć nadmiar substancji lepiącej z zewnętrznej części połączenia.

Produkt jest stosowany ręcznie z butelki. Dystrybutory /systemy uwalniające/ są dostępne przy zgłoszeniach dużej objętości montażu.

Prosimy skontaktować się z przedstawicielem CX-80 POLSKA w celu uzyskania dalszych rad i rozwiązań związanych z wydawaniem.

### **PRZECHOWYWANIE**

Przechowywać w chłodnych pomieszczeniach. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie słońca. Chłodzenie do temperatury 5°C pozwala uzyskać optymalną stałość przechowywania.

### **OPAKOWANIA**

Butelki: 10ml, 50ml

Dostępny w dużych ilościach do wykorzystania w dystrybutorach.

### **ZAKRES DANYCH**

Dane zawarte w niniejszej karcie mogą być podawane jako typowe wartości i/lub zakres. Wartości są oparte na aktualnych badaniach i są systematycznie weryfikowane.

### **NOTATKI**

Powyższe informacje zostały umieszczone w instrukcji w dobrej wierze i uważane są za wiarygodne.

CX-80 POLSKA i przedstawiciele zrzekają się odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu przez osoby, których metod działania nie mogą kontrolować.

Klient odpowiedzialny jest za określenie przydatności produktów oraz metod ich zastosowania lub przygotowania /co jest ważniejsze niż użycie wspomniane w literaturze/.

Ponadto odpowiedzialnością klienta jest obserwacja i dostosowanie środków ostrożności w celu ochrony pracowników i mienia podczas przenoszenia i stosowania któregoś z produktów.